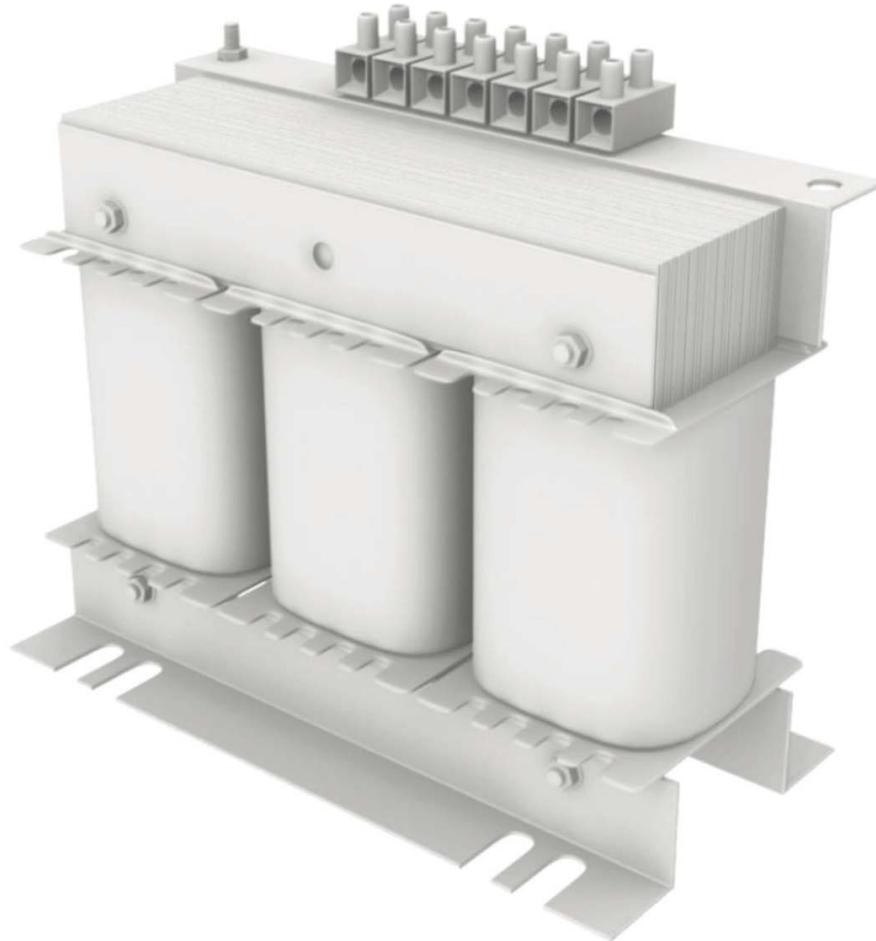




**ROYAL DIAMOND**

*your insulation partner*



## Transformador General

Diseñamos, formulamos y personalizamos resinas, barnices y laminados flexibles para el Transformador General

Nuestra amplia experiencia, alcanzada gracias al trabajo y colaboración continua con nuestros clientes, nos permite suministrar sistemas completos aislantes para todo tipo de transformador, que luego van a abastecer a distintos sectores industriales.

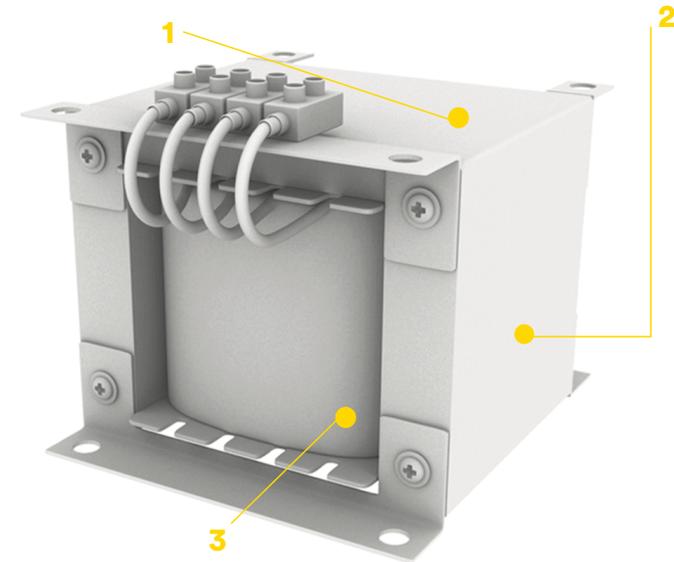
### Transformador General

Los transformadores de control, medida, maniobra, toroidales, aislamiento, así como otros elementos complementarios y de transformación electromagnética, requieren en su diseño componentes que aporten las propiedades siguientes:

- Alta rigidez dieléctrica y aislamiento eléctrico
- Buena disipación del calor
- Resistencia a los elementos externos (cambios de temperatura, humedad, aceite, polvo, etc.)
- Aprovechamiento máximo para adaptación al diseño y construcción mecánica de los sistemas
- Resistencia química y mecánica

En Royal Diamond diseñamos y fabricamos una amplia gama de productos que aportan estas características o requerimientos, y que se utilizan en su construcción, y que por tanto cumplen con las siguientes funciones:

- Aislamiento entre fases y bobinas con laminados aislantes flexibles, de variadas prestaciones
- Protección mediante barnices y resinas de impregnación y acabado
- Protección mediante resinas de encapsulado y relleno
- Cintas adhesivas para encintado y protección de partes concretas



1. Barniz y Resinas de Impregnación
2. Resinas de Encapsulado
3. Laminado Flexible

RESINAS

|                              | Producto                          | Naturaleza Química       | Clase térmica   | Tipo secado |
|------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|-----------------|-------------|
| <b>ENCAPSULADO Y RELLENO</b> | DIAPOL 507                        | POLIURETANO              | B (130°C)       | AIRE        |
|                              | DIAPOL 508                        | POLIURETANO              | B (130°C)       | AIRE        |
|                              | DIAPOL 509                        | POLIURETANO              | B (130°C)       | AIRE        |
|                              | DIAPOL 509FG AUTOEXTINGUIBLE (UL) | POLIURETANO              | B (130°C)       | AIRE        |
|                              | ROYAPOX 5050CD                    | EPOXI                    | B/F (130/155°C) | AIRE        |
|                              | ROYAPOX 959 (UL)                  | EPOXI                    | B (130°C)       | AIRE        |
|                              | ROYAPOX 502F (UL)                 | EPOXI                    | H (180°C)       | HORNO       |
|                              | ROYAPOX 502FC                     | EPOXI                    | H (180°C)       | HORNO       |
| <b>IMPREGNACIÓN</b>          | ROYAPOX 511                       | EPOXI                    | F (155°C)       | AIRE        |
|                              | ROYAPOX 915                       | EPOXI SIN DISOLVENTE     | H (180°C)       | HORNO       |
|                              | DIAPOL 790SL (UL)                 | POLIÉSTER SIN DISOLVENTE | H (180°C)       | HORNO       |
|                              | DIAPOL 788/200                    | POLIESTERIMIDA           | N (200°C)       | HORNO       |

BARNICES

|                             | Producto             | Naturaleza Química | Clase térmica | Tipo secado | Base     |
|-----------------------------|----------------------|--------------------|---------------|-------------|----------|
| <b>IMPREGNACIÓN</b>         | ROYALAC 30           | ALQUÍDICA          | B (130°C)     | AIRE        | SOLVENTE |
|                             | ROYALAC 129          | URETÁNICA          | F (155°C)     | AIRE        | SOLVENTE |
|                             | ROYALAC 158/4        | UREA/FORMALDEHIDO  | F (155°C)     | HORNO       | SOLVENTE |
|                             | ROYALAC 521          | ALQUÍDICA/EPOXI    | F (155°C)     | HORNO       | SOLVENTE |
|                             | ROYALAC 525MA        | ALQUÍDICA/EPOXI    | H (180°C)     | HORNO       | SOLVENTE |
|                             | E-524TS (UL)         | ALQUÍDICA/EPOXI    | H (180°C)     | HORNO       | SOLVENTE |
|                             | WE203 (UL)           | ALQUÍDICA          | H (180°C)     | HORNO       | AGUA     |
| <b>ACABADO Y PROTECCIÓN</b> | ANTIFLASH G-142 (UL) | ALQUÍDICA/EPOXI    | F (155°C)     | HORNO       | SOLVENTE |
|                             | ANTIFLASH G-144 (UL) | ALQUÍDICA          | F (155°C)     | AIRE        | SOLVENTE |
|                             | ANTIFLASH 505 (UL)   | EPOXI              | H (180°C)     | AIRE/HORNO  | SOLVENTE |
|                             | ANTIFLASH 214SR (UL) | ALQUÍDICA/SILICONA | H (180°C)     | AIRE/HORNO  | SOLVENTE |

LAMINADOS FLEXIBLES

|                      | Producto             | Material       | Clase térmica   | Espesores              |
|----------------------|----------------------|----------------|-----------------|------------------------|
| <b>NO IMPREGNADO</b> | FILM POLIÉSTER       | POLIÉSTER      | B (130°C)       | De 0,023 hasta 0,35 mm |
|                      | TERCOTT MTS (UL)     | DMD            | B/F (130/155°C) | De 0,11 hasta 0,45 mm  |
|                      | TUFQUIN TFT (UL)     | BASE TUFQUIN   | H (180°C)       | De 0,13 hasta 0,51 mm  |
|                      | THERNOMID AFA (UL)   | BASE ARAMIDA   | H (180°C)       | De 0,14 hasta 0,47 mm  |
|                      | TUFQUIN TPiT (UL)    | BASE TUFQUIN   | N (200°C)       | De 0,12 hasta 0,32 mm  |
|                      | THERNOMID APiA (UL)  | BASE ARAMIDA   | N (200°C)       | De 0,13 hasta 0,30 mm  |
| <b>IMPREGNADO</b>    | THERNOMID 10.04VF    | DM IMPREGNADO  | F (155°C)       | De 0,06 hasta 0,30 mm  |
|                      | TRIPLEX F 20.08 (UL) | DMD IMPREGNADO | F (155°C)       | De 0,13 hasta 0,45 mm  |



**ROYAL DIAMOND**  
*your insulation partner*

#### 4 valores que nos identifican:

---

##### Tradición

Más de 50 años dedicados al aislamiento eléctrico para diferentes sectores. Una combinación de valores, experiencia y conocimiento nos convierte en su mejor socio para sus necesidades de aislamiento eléctrico.

##### Personalización

Entendemos el aislamiento eléctrico como un sistema formado por barnices, resinas y laminado flexible pensados de forma individual para cada sector y para cada cliente.

##### Equipo humano

Nuestro equipo está formado por 50 personas que transmiten de forma natural los valores de nuestra empresa.

##### Calidad

La calidad en nuestra empresa y en nuestros productos es un requisito indispensable, por eso estamos certificados bajo norma ISO 9001:2015.

Nuestro objetivo es ser su mejor **partner** para crear grandes proyectos juntos.

Camí del Cementiri, 2 (Pol. Ind. Can Ribot) | 08319 Dosrius (Barcelona) España  
T: +34 937 918 006 | e-mail: royaldiamond@royal-insulation.com

Pirineos, 515 Int. 47 (Parque Industrial Benito Juárez) | 76120 Querétaro (QRO.) México  
T: +52 442 209 5172 | e-mail: mexico@royal-insulation.com

[www.royal-insulation.com](http://www.royal-insulation.com)